

QUBIG

Die QUBIG GmbH mit Sitz in München wurde 2008 aus der akademischen Forschung heraus gegründet. Das Technologieunternehmen hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Lichtmodulatoren spezialisiert. Diese High-Tech-Geräte werden hauptsächlich als Zusatzmodule in größeren Lasersystemen eingebaut, mit dem Ziel, die Eigenschaften des Laserlichts, wie Frequenz, Phase, Polarisierung, Intensität oder Position zu steuern und präzise zu manipulieren.

Herausforderungen - Abbildung der umfangreichen Produktpalette mit aktuellem Lagerbestand

Durch das stetige Wachstum des Unternehmens sollten die Geschäftsabläufe weitgehend digitalisiert werden, um ein weiteres Wachstum ohne zusätzlichen Ressourcenbedarf erreichen zu können. Dabei stand der Fokus auf der Abbildung der Vielzahl von Artikelvarianten, die je nach Kundenwunsch individuell zusammengefügt werden. Die Konfiguration je nach Kundenbestellung, die direkt in die Produktion übergeht und dort rückgemeldet wird, soll den Verkaufsprozess vereinfachen. Auch der Einkaufsprozess soll weitestgehend automatisiert werden, sodass der Lagerbestand mit Seriennummern und Chargen tagesgenau dargestellt wird.

Lösung - Kundenindividuelle Produktion mit integrierter Rückmeldung

Nach Implementierung der Munixo Unternehmenssoftware wird der gesamte Warenfluss und die Produktion im System abgebildet. Bestellungen bei Lieferanten werden direkt aus den Online-Warenkörben in Munixo importiert. Durch die Übersicht der Stammdaten mit den verschiedenen Varianten können die konfigurierten Artikel direkt in die Produktion weitergegeben werden. Dadurch ist eine individuelle Produktion je Bestellung möglich. Die produzierten Artikel werden direkt in Munixo rückgemeldet.

Fragen zu Munixo?

Schreiben Sie uns gerne eine Nachricht.
Unsere erfahrenen ERP-Experten helfen Ihnen gerne weiter!

[Jetzt Kontakt aufnehmen](#)